

E-1010 鍍金機(Au)操作步驟

- (1) Main Valve 設定在 “OPEN”
- (2) 打開 CHAMBER 放在樣品至樣品台，並蓋在 CHAMBER 蓋子
- (3) POWER… “ON”
- (4) 待真空值抽到 10Pa 以下 READY 綠燈亮起
- (5) 按 CHARGE ON 按鍵，開始鍍金
- (6) 微調 “VACUUM CONTROL” 使電流機之電流值在 10~20mA 之間
- (7) 時間 120 秒設定開始計時（若要更改時間設定，於數字設定後再按一次 “SET”鍵）
- (8) 時間結束後，高壓會自動切斷，鍍金完畢
- (9) 把 POWER…OFF，打開 CHAMBER，拿出樣品，完成金屬覆膜工作
- (10)把 POWER…ON，待真空值抽到 10Pa 以下，Ready 綠燈亮起
- (11)把 Main Valve 設定在 CLOSE 的位置
- (12)POWER… “OFF”完成關機程序

P. S. VACUUM CONTROL 閥不要用力轉太緊