6 請購單開立

||| |||

00;

6-1材料規範基礎資料建檔6-2請購單開單輸入6-3圖面上傳

0

6-1 材料規範基礎資料建檔

30

 H_20

1. 依系統管制需至「材料規範基礎資料建檔」建立請購規範確認表後方能開單請購。

2. 進入MIS系統後,依以下路徑進入操作介面:非常備材料電腦作業→資料 輸入→材料規範基礎資料建檔

🍰 非常備材料請購電腦作業(長庚大學)

Action Edit Query Block Record Field Help Window

HONASSO8	非常備材料諸購電腦作業(長庚大學)		(20220224) [CGUAS01]	
目錄代號	目錄名稱		程式名稱	程式代號
0	權限控管	-	材料規範基礎資料建檔	HONHNRY5_TW -
01	資料輸入		非常備材料請購輸入	HHNR01_01
02	資料查詢		瓦楞紙箱掃圖資料輸入	HONHNT05_PB
03	資料建檔		瓦楞紙箱掃瞄圖面檢視及列印	HONHNT07_PB
04	資料覆核		瓦楞紙箱覆核與訂購(紙箱覆核專人)	HONHPBAR-J
07	報表列印		瓦楞紙箱覆核與訂購(經理)	HONHPBAR-M
08	政府補助款請購作業		瓦楞紙箱請購資料就源輸入	HONHPB01_TW
12	減免稅申辦電腦作業		全企業規範材料建檔	HONHNRY3_TW
			材料不結匯進口申請輸入	HONHIMP1_TW
			成品不結匯進口申請輸入	HONHIMP3_TW
			標售委託資料上傳輸入	H0NHGBAT_TW
			標售委託資料輸入	H0NHGB01T_TW
			標售提運作業安全告知事項輸入	H0NHGBM2T_TW
		-	標售案件掃圖資料輸入	HONHNT05_GB
			標售案件掃瞄圖面檢視及列印	HONHNT07_GB
			營業產品編號與品名輸入	H0NHGB03_TW

公司=UD,事業部=0,廠區=K1,廠處=D*,部門=0520,操作代碼=D000017607



臨時材料編號尋找方式

1. 查詢路徑 MIS/資材管理/材料編號編審電腦作業/料號編審作業/ 材料編號及品名規格查詢

輸入查詢條件
 可於「規格代號」欄位輸入規格代號前4碼或於「品名
 規格」欄位輸入品項名稱後,按F8執行查詢。

 臨時材料編號
 查詢結果顯示之材料編號取前5碼英文字母即為臨時材 料編號(如.CMPCP)。

操作示意圖詳見下一頁…

🎒 材料編號編塞電腦作業(採購部)

HTWHMNA1	材料編號及品名規格查詢	0221120) [TPAS70]	
1611、新加快的 (Specification Code) 810 (Specifications) 品名均	材料編號 (Matenal No.) 燃料料號	(3avdats/usbox) ● 臺灣中文 規格化 ○ 英文 〇 大陸中文	(Traditional Chinese) (English) (Simplified Chinese) 前購
enial No./Specification Code) PEEDS7/32181(357/181574) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/32181(357/18154) PEEDS7/3218104 PEEDS7/32181 PEEDS7/32181 PEEDS7/32181 PEEDS7/3218	IIII八電脑 ELL Collaro in 名現谷 (dem Name/Specific ST 個人電腦 詳規範:HSNL10402	ations) 合約 規格化 零星 停產 停用	操作說明: 試用 ○ 停用料號 1 查詢:輸入資料後按 <p8>鏈或以滑 ○ 未停用料號 【選<執行查詢>鈕 2.消除螢幕:按<shift>+<p7>鏈或以 ○ 合約料號 滑鼠選<消除螢幕>鈕 ○ 顯示全部 3向上,下翻查:按20% 中2>,36 · 顧示全部 3向上,下翻查:按36</p7></shift></p8>
MPCP72-KY \$	ST 個人電腦 詳規範:0300103Z007T		欄位說明: 1.規格代號:可輸入完整或部份之規格代號 查詢相關資料 2.材料編號:可輸入三,五位類別域 材料流水號查詢相關資料 3.合約地區:輸入合約地區代號可
MPCP72-HU	ST 個人電腦 詳規範:0V00102Z021T		查詢是否為合約材料 4.規格化:輸入'Y'回查詢是否為規格化材料 5.規格:可輸入材料名稱或規格配合 規格代號或材料編號欄一併查詢 請注意:為便於請購作業查詢材料編號、 前時記錄:2000円 及時時相約時初考155
MPCP72-L7 S B10-FM0C30 LANPC	ST 個人電腦 詳規範:C300LANPC	*	前時記承包呂回山及前時残倚電記者, 合約資料、對抗品開發記錄、庫存資料、 訂購廠商資料、供應廠商電子型錄等資訊, 特於「資材共通作業」目錄下增設 「請購作業輔助資訊查詢系統」螢茶供用。
	1. 可於「#	見格代號」、「品	名規格」欄位擇一輸入,
	再按F8查言 1 9 昨時材料	间。 刘绝雅(5. 匪 苏文字)	
0810-D00V00	2. 监内初步 3. 規格代号	虎(於材料規範建檔	時僅需輸入前四碼)

遭管制需輸入檢驗項目之情形

🕢 HONHNRY5_	TW	柞	料規範基礎資料建	檔	(1120911) [CGUAS01]]					
公	司: UD	請購部門:	0520	事業部: *		複製規範					
材料約	扁號: CMP	CP		規格代表	號: 0811						
原請購	見範編號:			品名規	格:電腦主機						
材料料	見範編號:	UD0520CMPCP	PCP-00003 材料規範名稱:		稱:筆記型電腦	筆記型電腦					
標注	隼品編號:			取樣說	明:						
流水號註記: 🗹 (管制建檔臨時料號之材料規範時,始可勾選,針對有勾選流水號註記者,電腦自動產生流水號)											
本單編號	: *UD0116	528	擷取按鈕	擷取	已生效材料規範資料		便檢驗				
檢驗資料增修訂註記: 🗆 (勾選此欄位始可新增或修訂檢驗項目相關資料,但電腦管制材料規範需經營主管二級核准始能生效)											
主項的	کر	規 格	名	稱	開	放報價廠商說明註	記				
1	1 處理器	intel 第13代 Core	e i7-13700H								
	2 螢幕16	吋QHD+(2560x1	600),240Hz,IPS	-Level			1				
	3 記憶體:	16GB(8G*2)DDF	15-5200,25lots,1	Max 64G			1				
_	4 硬碟1T	b <mark>m.</mark> 2 SSD (NVM	le PCIe)2xM.2S	SD slot							
							1				

 如遭系統管制必須輸入檢驗項目內容,請於勾選「擷取按鈕」後,再勾選「檢驗資料增修訂註記」,最後再按「擷取按紐」,方可輸入檢驗項目 資料。

2. 【注意!!!】勾選此註記後,「材料規範建檔申請單」須於NOTES傳簽至 校長室「主任秘書」等級主管核准後始能生效,故請謹慎操作,系統如沒 有管制須需輸入檢驗項目則切勿任意勾選「檢驗資料增修訂註記」。 1.「檢驗部門」如為請購部門,則該欄位請輸入 「S」(如系統有自動帶出則免自行輸入)。
 2.依「檢驗項目簡稱」性質依序輸入「品質標準」 及「拒收標準」欄位文字內容。



檢驗部門 A.台塑塑膠部技術處 B.台塑台麗朗技術處 C.台塑聚烯部技術處 E.南電品保處實驗室 F.台化研開中心

代號 G.台塑麥寮檢驗處 M.資材料庫 N.南亞檢驗處 S.諸購部門 T.技術(品管)課 Z.託外檢驗

多檢驗數值結果判定代號:A.取所有檢驗數值之平均值判定 B.所有檢驗數值均須符合品質標準,始可判定合格

1. 於MIS存檔送Notes傳簽後,將會於申請人之Notes信箱出表。

 進入表單點選「自行經辦」,並於「建檔內容補充說明」欄位輸入申請原因,「呈核」
 至一級主管核准後,資料即生效可供請購單開立使用(表單核簽流程:二級主管(系主任、 組長)→總務處請購專人→一級主管(院、處長))。



